

# Certyfikat

## zgodności nr 1/2024

**Nazwa i adres posiadacza certyfikatu:**

REAL INDUSTRY GROUP Sp. z o.o.  
ul. Wiejska 2B, 63-100-Śrem

**Nazwa wyrobu:**

Tkanina odzieżowa

**Typ (odmiany):**

BD300 Flame Retardant

**Podstawowe parametry i zastosowanie:**

Tkanina bawełniana impregnowana niepalnie (100% CO) o masie powierzchniowej (320±15) g/m<sup>2</sup>, do produkcji odzieży chroniącej przed czynnikami gorącymi, płomieniem oraz odzieży ochronnej przeznaczonej dla spawaczy

Zastosowany program certyfikacji wg PN-EN ISO/IEC 17067:2014-01: „N”, PR-PCW-01

**Wyrób spełnia wymagania zawarte w:**

- pkt. 6.2., 6.3, 6.6, 6.7, 6.8, 6.9 i 6.10 normy PN-EN ISO 11611:2015-11 (EN ISO 11611:2015) „Odzież ochronna do stosowania podczas spawania i w procesach pokrewnych”
- pkt. 6.2.1, 6.3.2 (kod A1), 6.4, 6.5.1.1, 6.5.2.1, 7.3 i 7.5 normy PN-EN ISO 11612:2015-11 (EN ISO 11612:2015) „Odzież ochronna. Odzież do ochrony przed czynnikami gorącymi i płomieniem. Minimalne wymagania dotyczące skuteczności”
- pkt. 4.2 i 5.3 normy PN-EN ISO 13688:2013-12, PN-EN ISO 13688:2013-12/A1:2022-02 (EN ISO 13688:2013, EN ISO 13688:2013/A1:2022) „Odzież ochronna. Wymagania ogólne” w zakresie: zawartości amin rakotwórczych, pH i zmiany wymiarów

**Zgodnie z badaniami wykonanymi przez:**

- CIOP-PIB, Zakład Ochron Osobistych, Łódź, Polska (sprawozdanie nr i data: 215/CR/2017/NO z 12.06.2017 r., 610/CR/2017/NO z 30.11.2017 r., 426/PB/2020/NO z 03.07.2020 r., 521/CR/2023/NO z 30.10.2023 r., 4/PB/2024/NO z 16.01.2024 r.)
- OEKO-TEX TESTEX AG, Swiss Textile Testing Institute, Zurich, Szwajcaria (certyfikat nr BEWO 062454 z 06.04.2023 r.)

Certyfikat ważny: od dnia 29 stycznia 2024 r. – 28 stycznia 2029 r.

KIEROWNIK  
Ośrodka Certyfikacji indywidualnych  
Środków Ochronnych i Roboczych

*A. Stefko*  
mgr inż. Agnieszka Stefko

.....  
podpis reprezentanta wystawcy certyfikatu

Warszawa, dnia 29 stycznia 2024 r.

Prawo posługiwania się certyfikatem zgodności w okresie jego ważności dotyczy wyłącznie tych egzemplarzy/partii wyrobów, które spełniają wyżej określone wymagania i posiadają identyczne właściwości (parametry) jak wzory/próbki wyrobów przedstawionych do badań. Prawa i obowiązki posiadacza certyfikatu zostały określone w umowie nr CZ/1/2024 z dnia 29 stycznia 2024 r.

strona 1 z 4



## Posiadacz certyfikatu:

REAL INDUSTRY GROUP Sp. z o.o.

ul. Wiejska 2B

63-100-Śrem

## Nazwa wyrobu:

Tkanina odzieżowa BD300 Flame Retardant

## WYNIKI BADAŃ

| PARAMETR   | METODA BADANIA  | WYMAGANIA wg<br>PN-EN ISO 11611:2015-11<br>(EN ISO 11611:2015)   | OTRZYMANE<br>WYNIKI |
|--|---|--|---------------------|
| 6.2<br>Wytrzymałość na rozciąganie po 50 cyklach prania (50x6N/F)              | PN-EN ISO 13934-1:2013-07<br>(EN ISO 13934-1:2013)  | min 400 N  | SPELNIĄ             |
| 6.3<br>Wytrzymałość na rozdzielanie po 50 cyklach prania (50x6N/F)             | PN-EN ISO 13937-2:2002<br>(EN ISO 13937-2:2000)   | min 20 N   | SPELNIĄ             |
| 6.6<br>Zmiana wymiarów po 5 cyklach prania (5x6N/C)                            | PN-EN ISO 6330:2012<br>(EN ISO 6330:2012)<br>PN-EN ISO 3759:2011<br>(EN ISO 3759:2011)<br>PN-EN ISO 5077:2011<br>(EN ISO 5077:2008) | max ± 3%   | SPELNIĄ             |
| 6.7<br>Rozprzestrzenianie się płomienia przed i po 10 cyklach prania (10x6N/C) | PN-EN ISO 15025:2017-02<br>(EN ISO 15025:2016)<br>metoda A  | Żadna próbka nie pali się do krawędzi.<br>Na żadnej próbce nie powstaje dziura.<br>Żadna próbka nie pozostawia płonących lub stopionych szczątków.<br>Średni czas następczego spalania płomieniowego ≤ 2 s.<br>Średni czas żarzenia ≤ 2 s. | SPELNIĄ             |
| 6.8<br>Działanie kropli stopionego metalu po 50 cyklach prania (50x6N/F)       | ISO 9150:1988   | Liczba kropli<br>Klasa 1 ≥ 15<br>Klasa 2 ≥ 25  | SPELNIĄ<br>KLASA 1  |
| 6.9<br>Promieniowanie ciepłe po 50 cyklach prania (50x6N/F)                    | PN-EN ISO 6942:2005<br>(EN ISO 6942:2002)<br>Metoda B – 20 kW/m <sup>2</sup>  | RHTI 24 [s]<br>Klasa 1 ≥ 7 s<br>Klasa 2 ≥ 16 s   | SPELNIĄ<br>KLASA 1  |
| 6.10<br>Rezystancja skrośna po 50 cyklach prania (50x6N/F)                     | PN-EN 1149-2:1999<br>(EN 1149-2:1997)<br>PN-EN 1149-2:1999/Apl:2001   | > 1,0 x 10 <sup>5</sup> Ω  | SPELNIĄ             |



**Posiadacz certyfikatu:**

REAL INDUSTRY GROUP Sp. z o.o.

ul. Wiejska 2B

63-100-Śrem

**Nazwa wyrobu:**

Tkanina odzieżowa BD300 Flame Retardant

**WYNIKI BADAŃ**

| PARAMETR  | METODA BADANIA  | WYMAGANIA wg<br>PN-EN ISO 11612:2015-11<br>(EN ISO 11612:2015)   | OTRZYMANE<br>WYNIKI |                                      |        |
|---|---|--|---------------------|--------------------------------------|--------|
| 6.2.1<br>Odporność na ciepło<br>(180°C) po 50 cyklach<br>prania<br>(50x6N/F)              | ISO 17493:2016  | Brak zapalenia i topienia.<br>Zmiana wymiarów < 5%   | SPEŁNIA             |                                      |        |
| 6.3.2<br>Rozprzestrzenianie się<br>płomienia przed<br>i po 10 cyklach prania<br>(10x6N/C) | PN-EN ISO 15025:2017-02<br>(EN ISO 15025:2016)<br>metoda A  | Żadna próbka nie pali się do krawędzi.<br>Na żadnej próbce nie powstaje dziura.<br>Żadna próbka nie pozostawia płonących<br>lub stopionych szczątków.<br>Średni czas następczego spalania<br>płomieniowego ≤ 2 s.<br>Średni czas żarzenia ≤ 2 s. | SPEŁNIA<br>(kod A1) |                                      |        |
| 6.4<br>Zmiana wymiarów<br>po 5 cyklach prania<br>(5x6N/C)                                 | PN-EN ISO 6330:2012<br>(EN ISO 6330:2012)<br>PN-EN ISO 3759:2011<br>(EN ISO 3759:2011)<br>PN-EN ISO 5077:2011<br>(EN ISO 5077:2008) | max ± 3%   | SPEŁNIA             |                                      |        |
| 6.5.1.1<br>Wytrzymałość na<br>rozciąganie po 50<br>cyklach prania<br>(50x6N/F)            | PN-EN ISO 13934-1:2013-07<br>(EN ISO 13934-1:2013)  | min 300 N  | SPEŁNIA             |                                      |        |
| 6.5.2.1<br>Wytrzymałość na<br>rozdzieranie po 50<br>cyklach prania<br>(50x6N/F)           | PN-EN ISO 13937-2:2002<br>(EN ISO 13937-2:2000)   | min 10 N   | SPEŁNIA             |                                      |        |
| 7.3<br>Promieniowanie<br>cieplne po 50 cyklach<br>prania<br>(50x6N/F)                     | PN-EN ISO 6942:2005<br>(EN ISO 6942:2002)<br>Metoda B - 20 kW/m <sup>2</sup>  | RHTI 24 [s]  |                     | SPEŁNIA<br>Poziom<br>skuteczności C1 |        |
|   |   |  | min                 |                                      | max    |
|   |   | Poziom skuteczności C1   | 7,0                 |                                      | < 20,0 |
|   |   | Poziom skuteczności C2   | 20,0                |                                      | < 50,0 |
| Poziom skuteczności C3  | 50,0  | < 95,0   |                     |                                      |        |
| Poziom skuteczności C4  | 95,0  |  |                     |                                      |        |
| 7.5<br>Rozprysk stopionego<br>żelaza po 5 cyklach<br>prania<br>(5x6N/C)                   | PN-EN ISO 9185:2009<br>(EN ISO 9185:2007)   | Wskaźnik rozprysku płynnego żelaza [g]   |                     | SPEŁNIA<br>Poziom<br>skuteczności E3 |        |
|   |   |  | min                 |                                      | max    |
|   |   | Poziom skuteczności E1   | 60                  |                                      | < 120  |
|   |   | Poziom skuteczności E2   | 120                 |                                      | < 200  |
| Poziom skuteczności E3  | 200   |  |                     |                                      |        |



**Posiadacz certyfikatu:**

REAL INDUSTRY GROUP Sp. z o.o.

ul. Wiejska 2B

63-100-Śrem

**Nazwa wyrobu:**

Tkanina odzieżowa BD300 Flame Retardant

**WYNIKI BADAŃ**

| PARAMETR  | METODA BADANIA  | WYMAGANIA wg<br>PN-EN ISO 13688:2013-12<br>(EN ISO 13688:2013)<br>PN-EN ISO 13688:2013-12/A1:2022-02<br>(EN ISO 13688:2013/A1:2022) | OTRZYMANE<br>WYNIKI |
|---|---|---|---------------------|
| 4.2<br>Zawartość amin<br>rakotwórczych<br>uwalnianych<br>z barwników<br>azowych | PN-EN ISO 14362-1:2017-04<br>(EN ISO 14362-1:2017)  | Nie powinny być wykrywalne.   | SPEŁNIA             |
| 4.2<br>pH ekstraktu<br>wodnego  | PN-EN ISO 3071:2020-08<br>(EN ISO 3071:2020)  | 3,5 - 9,5   | SPEŁNIA             |
| 5.3<br>Zmiana<br>wymiarów po<br>praniu  | PN-EN ISO 6330:2012<br>(EN ISO 6330:2012)<br>PN-EN ISO 3759:2011<br>(EN ISO 3759:2011)<br>PN-EN ISO 5077:2011<br>(EN ISO 5077:2008) | Nie więcej niż 3%   | SPEŁNIA             |